

LA RICERCA TECNOLOGICA E LA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE PER OPERE EDILI AD ALTISSIME PRESTAZIONI

Building in the World azienda italiana leader e con accreditata esperienza nei campi dei materiali innovativi e della qualità delle costruzioni, grazie alla pluriennale attività di ricerca scientifica e di sviluppo industriale, crea **G MIX miscela granulare polimerica per sottofondi alleggeriti ad elevate prestazioni isolanti termiche ed acustiche**, ideale per soddisfare le nuove esigenze normative e di mercato in materia di risparmio energetico, comfort acustico e tutela dell'ambiente.



$\lambda = 0,076 \text{ W/mK}$
 $\Delta L_w = \text{oltre } 20 \text{ dB}$
Valori certificati
dall'Università di Perugia

IL PRODOTTO INNOVATIVO *Che cos'è*

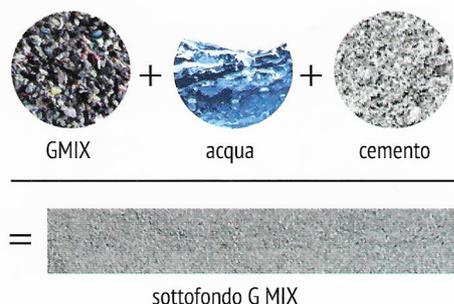
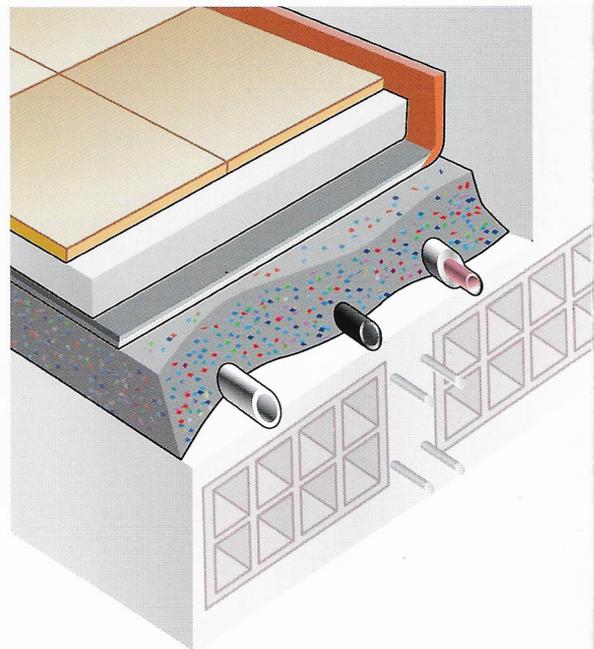
Si tratta di un granulato di polimeri miscelati con curva granulometrica esclusiva, provenienti dal **riciclo di materie plastiche** non pericolose post-consumo, da impiegarsi come aggregato nelle malte cementizie in sostituzione dell'aggregato naturale quale sabbia, argilla espansa, ecc.

A garanzia della elevata qualità tecnica e ambientale, G MIX è **integralmente conforme alla UNI 10667-14**, una severa norma tecnica che ne prescrive caratteristiche e requisiti e designa la miscela come R-PMIX-CEM.

IL CONFEZIONAMENTO E LA POSA *Come si usa*

Il sottofondo si **confeziona miscelando G MIX semplicemente con acqua e cemento** fino ad ottenere una consistenza umida. La dose tipica consigliata per 1 m³ di polimero è di 80/150 kg di cemento e 80/150 lt di acqua. Il consumo indicativo del prodotto è di 5 kg/m² per ogni cm di spessore.

Si miscela, si trasporta e si posa come un sottofondo tradizionale (manualmente, con betoniera da cantiere o pompa pneumatica). Grazie alla elevata leggerezza e lavorabilità riduce drasticamente i tempi ed i costi di posa rispetto ad un sottofondo tradizionale.



10 ragioni per utilizzarlo

- 1) **Semplicità e rapidità di posa.** Di consistenza terra umida, si confeziona e si posa come un sottofondo tradizionale, senza necessità di macchine particolari o manodopera specializzata.
- 2) **Leggerezza.** Il peso del sottofondo finito in opera pari a circa **600 kg/m³** è di gran lunga inferiore a quello di un tradizionale massetto in sabbia e cemento (circa 2000 kg/m³).
- 3) **Isolamento termico.** Possiede una conducibilità termica **$\lambda = 0,076 \text{ W/mK}$** paragonabile a quella di un vero e proprio pannello isolante. Per avere lo stesso isolamento termico di **8 cm di G MIX sarebbero necessari ca. 25 cm di argilla espansa, ca. 13 cm di calcestruzzo areato, ca. 4 cm di polistirene.**
- 4) **Isolamento acustico.** È l'unico massetto cementizio elastico che abbatte rumore e vibrazioni, arrivando a ridurre il rumore di calpestio dei solai, sia in laboratorio che in opera, di **oltre 20 dB.**
- 5) **Alta resistenza a compressione.** Ha ottenuto la miglior classe di comprimibilità (CP2) sotto il massimo carico di prova di **5.000 kg/m².**
- 6) **Ecosostenibilità.** Proviene al 100 % dal riciclo di materie plastiche non pericolose post-consumo ed evita l'estrazione ed il consumo di nuove materie prime non rinnovabili.
- 7) **Economicità.** Il suo costo è il più basso della stessa categoria di prodotti.
- 8) **Facile approvvigionamento** nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere, con un servizio commerciale rapido e capillare.
- 9) **Lunga conservazione** per lo stoccaggio e l'accantonamento, anche all'esterno.
- 10) **Facile spostamento in cantiere** che permette anche di riutilizzare eventuali rimanenze.